

Návod Na použitie

Polyfúzna zvaračka

Číslo položky: 17182

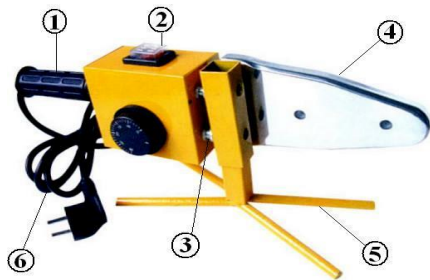
(Pred použitím si pozorne prečítajte túto príručku.)

I . POZOR

1. Pred použitím vždy skontrolujte stav celého prístroja. Nepoužívajte zväračku, ak je niektorá časť poškodená.
2. Pri zváraní sa rukou nedotýkajte vykurovacej plochy, alebo horúcich častí, aby nedošlo k popáleniu.
3. Nevystavujte toto zariadenie dažďu. Nepoužívajte ho vo vlhkých alebo mokrých miestach.
4. Pri práci so zväračkou noste rukavice, venujte pozornosť ochrane.
5. Pre bezpečné a správne fungovanie môžu iba odborníci a skúsení ľudia otvárať zariadení a regulovať teplotu
6. Ak sa červená kontrolka počas dlhšej doby nezmení, zariadenie nefunguje správne. V takejto situácii okamžite ukončíte prácu a vypnite zväračku.
7. Nepoužívajte zariadenie v prítomnosti horľavých kvapalín alebo plynov.
8. Nenechávajte zapnuté ani zahriate zariadenia bez dozoru. Po dokončení práce odpojte zo siete napájací kábel.

II . POPIS ZARIADENIA

- ①. Rukoväť
- ②. Spínač a indikátor
- ③. Izolovaná doska
- ④. Vykurovacie teleso
- ⑤. Podstavec
- ⑥. Napájací kábel



III. TECHNICKÉ INFORMÁCIE

1. **Napájanie:** 750W - 1500W (75-110mm)
2. **Rozsah napätia (AC):** 220V - 240V
3. **Frekvencia:** 50HZ
4. **Ovládanie teploty:** 0 - 300°C
5. **Stúpanie teploty:** ≤ 15 Min
6. **Relatívna vlhkosť:** 45% ~ 95%

IV. POUŽITIE

1. Umístěte zariadenie na rovnú plochu tak, aby zväračka stála stabilne. Namontujte zodpovedajúce nástavec s požadovanou veľkosťou. Utiahnite nastavce pomocou kľúča. Menšia veľkosť nastavca je potreba umiestniť dopredu.

2. Zapnite zariadenie. Majte na pamäti, že zdroj napájania musí byť uzemnený. Zelená kontrolka značí, že sa zväračka nahrieva. Keď sa rozsvieti červená kontrolka, znamená to, že je zväračka zahriata a zariadenie je pripravené na použitie.

3. Odrežte rúrku. Umiestnite rúrku do nastavca na určitú dobu (viď tabuľka nižšie). Po uplynutí určeného času rýchlo vyberte rúrky z nastavca a spojte dohromady. Nespájajte rúrky do seba príliš pevne.

Vonkajšie priemer (mm)	Hĺbka tavenie (mm)	Doba ohrevu (s)	Doba spracovanie (s)	Doba chladenie (min)
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22.5	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38.5	50	15	10

(Poznámka: predĺžte dobu ohrevu alebo pridajte teplotu zváranie, ak je prevádzková teplota nižšia ako 5 ° C.)