

Návod k použití
Mikrometr 0.01mm 25-50 FESTA
Položka č.: 14045



Před použitím si pečlivě přečtěte tento manuál.

Použití

- 1) Před použitím mikrometru očistěte měřicí plochy a ujistěte se, že je nulová stupnice na správném místě. To provedete vložením kontrolního válečku mezi měřicí plochy.
- 2) Pro dosažení přesné hodnoty očistěte obrobek, který bude měřen. Když se měřicí plocha dotkne obrobku, použijte ráčnové kolečko pro dotažení. Jakmile ráčna 3x až 5x cvakne, vyvinula optimální přítlak a dále ji už neutahujte.
- 3) Mikrometr nelze použít jako posuvné měřítko ani k měření pohybujícího se obrobku.
- 4) Pokud mikrometr nepoužíváte, vždy jej uložte do jeho krabičky a skladujte na suchém místě. Udržujte měřicí plochy oddělené a dobře naolejované.

Technické parametry

- Drsnost mikrometrických měřících ploch: $Ra=0.05 \mu\text{m}$
- Odchylka od rovnoběžnosti plošných mikrometrických ploch: menší než μm
- Chyba mikrometru: $\pm 4 \mu\text{m}$
- Měřicí síla: 5 - 10N, kolísání: ne větší než 2N.

Dovozce: Levior s. r. o., Tovačovská 3488/28, Přerov 75002, www.levior.cz

Instructions for use
Micrometer 0.01mm 25-50 FESTA
Item No.: 14045



Read manual carefully before use.

Use

- 1) Cleaning the measuring surface before using the micrometer, be sure that the ZERO scale is at the correct place. This is done by inserting the control roller between the measuring surfaces.
- 2) To get precise reading value, clean the workpiece where it will be measured, when the measuring surface will meet the workpiece, ratchet wheel should be used. Once the ratchet clicks 3 to 5 times, it has developed optimal pressure and do not tighten it any further.
- 3) The micrometer can not be used as caliper, can not be used to measure moving target.
- 4) Always put the micrometer in its box and dry place when not use it. Keep the measuring surface separated and well oiled.

Technical parameters

- Roughness of micrometer measuring surfaces: $Ra=0.05 \mu m$
- Deviation from parallelism of micrometer flat measuring surfaces: less than $2 \mu m$
- Micrometer error: $\pm 4 \mu m$
- Measuring effort: between 5N and 10N, fluctuation: not more 2N

Importer: Levior s. r. o., Tovačovská 3488/28, Přerov 75002, www.levior.cz